



I bracci carico dall'alto della serie 1050 sono utilizzati per riempire le autocisterne dall'alto quando il punto di caricamento è sempre alla stessa distanza dal braccio.

Componenti (configurazione standard)

- **Versione destra, flusso dal basso con flangia di collegamento ANSI 150**
- **Doppio snodo di base style F-50:** Serve per la movimentazione orizzontale e verticale. È dotato di due snodi con doppio giro di sfere e tenute in FKM.
- **Bilanciatore a molla di torsione:** Regolabile, serve per equilibrare il peso della parte a sbalzo del braccio di carico.
- **Valvola di erogazione versione "stay open":** Serve per chiudere la linea di carico; l'apertura è a doppio stadio e la velocità di chiusura è regolabile per adattarsi alla pressione e viscosità del prodotto.
- **Tubo portante in lega di alluminio**
- **Comando remoto valvola**
- **Snodo terminale style F-40:** Serve a mantenere in verticale il tubo terminale; è dotato di impugnatura per facilitare la movimentazione del braccio.
- **Tubo terminale in lega di alluminio**
- **Tazza raccogli-gocce in lega di alluminio**



Normative e Direttive

- Dichiarazione di conformità alla Direttiva vigente **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Direttiva Macchine
- Dichiarazione di conformità alla Direttiva vigente **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Dichiarazione di conformità alla Direttiva vigente **MACCHINE**
- Dichiarazione di certificazione doganale per i paesi Russia, Kazakistan Bielorussia, certificato **EAC**
- Standard **API-ASTM-ANSI-TTMA**

*come raccomandato dalla normativa CEI CLC/TR 50404.

Caratteristiche tecniche

Diametro nominale		2"	3"	4"	6"
Tipo di fluido		Idrocarburi			
Portata nominale [velocità del flusso: 4.5 m/s]	m ³ /h	30	70	120	280
	l/min	500	1200	2000	4700
Portata max* [velocità del flusso: 5.3 m/s]	m ³ /h	38	82	150	310
	l/min	650	1400	2500	5200
Temperatura di progetto		-15°C / +65°C			
Peso (Kg)		65	73	88	153
Pressione di progetto		10 bar			
Pressione di collaudo		15 bar			

Accessori

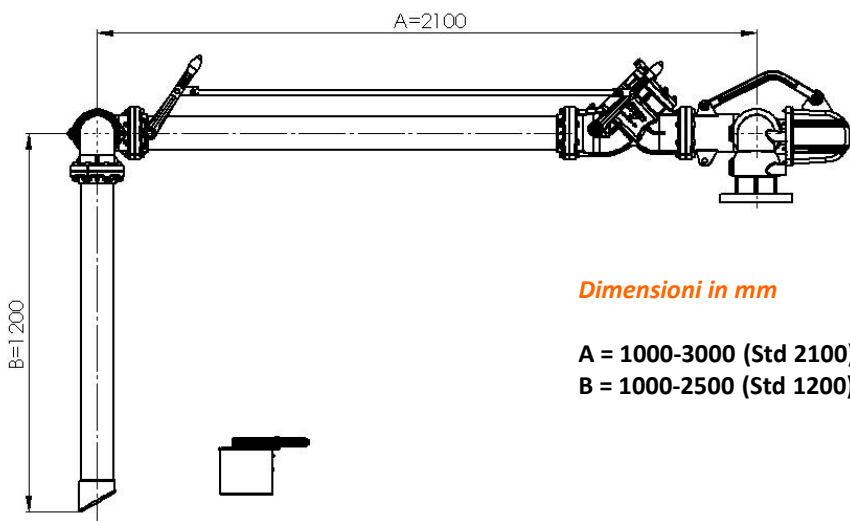
- Valvola di ritegno
- Valvola rompivuoto
- Spia di flusso
- Microinterruttore valvola di erogazione
- Microinterruttore per segnalazione posizione verticale
- Microinterruttore per segnalazione posizione di parcheggio
- Blocco meccanico in posizione di lavoro
- Blocco meccanico in posizione di parcheggio
- Sensore anti-trabocco con impugnatura
- Movimentazione su/giù pneumatica
- Attuatore valvola pneumatico
- Pulsante start/stop pompa
- Colonna di supporto



Valvola di erogazione serie 0560.

Opzioni su richiesta

- **Materiale di costruzione del braccio:** in acciaio al carbonio, acciaio per basse temperature, acciaio INOX AISI 304 / AISI 316
- **Tenute in HNBR, FFKM, PTFE**
- **Versione sinistra**
- **Flusso dall'alto**
- **Flangia di collegamento PN16**
- **Snodi Split Tipe:** in 3 pezzi per agevolare la manutenzione
- **Bilanciamento con pistone** a molle di compressione
- **Valvola di erogazione "hold open":** detta "uomo morto", che si chiude automaticamente quando si rilascia la leva di comando
- **Interni della valvola di erogazione cromati** per carburanti avio
- **Terminale a "T" o con deflettore** in lega di alluminio
- **Configurazioni speciali per temperature estreme (-60/+200 °C)**
- **Sistema di riscaldamento del prodotto**



Dimensioni in mm

A = 1000-3000 (Std 2100)

B = 1000-2500 (Std 1200)

Documentazione standard

- Dichiarazione di conformità alle direttive applicate
- Dichiarazione di conformità dei materiali e del collaudo funzionale eseguito (CCC)
- Manuale uso e manutenzione (MUM)

Documentazione a richiesta

- **Dossier di saldatura (WB):**
 - Mappa delle saldature (WM)
 - Qualifica delle saldature (PQR)
 - Procedimenti di saldatura (WPS)
 - Qualifica del saldatore (WQ)
 - Test dei liquidi penetranti sulle saldature ad angolo
 - Radiografie sulle saldature di testa
- **Mappa identificazione materiali (MIM):**
 - Certificato 3.1 EN 10204 per acciaio
 - Certificato 2.2 EN 10204 per alluminio
- **Piano di controllo qualità completo (QCP):**
 - Dossier di saldatura (WB)
 - Mappa identificazione materiali (MIM)
 - Programma di produzione